



LA **MEJOR SOLUCIÓN**
EN ARRIENDO DE EQUIPOS

www.indura.com.pe

Desde sus inicios, INDURA ha sido un socio confiable del sector metalmecánico. Empresas y usuarios de diferentes tamaños conforman nuestro Mercado objetivo, abarcando principalmente los sectores minero, comercio, astilleros, maestranzas, construcción y montaje, carpintería metálica y forestal entre otros.

Ahora INDURA abre esta nueva unidad de negocios pensando en ofrecer más y mejores soluciones a nuestros clientes, haciendo nuestra oferta de productos y servicios más flexible al integrar el arriendo de equipos al negocio metalmecánico.

Nuestra gran gama de equipos y exclusivas representaciones nos permite llegar a la industria con los estándares más altos en materia de equipos de soldadura y corte, ofreciendo en arriendo equipos que satisfacen las exigencias y necesidades del mercado metalmecánico.

Ahora los clientes podrán elegir su proveedor de arriendos más confiable en relación a su trayectoria y reconocimiento en procesos de soldadura y corte, gracias a que INDURA cuenta con una gran gama de soluciones, podremos ir ampliando nuestra oferta de arriendo a más y nuevas aplicaciones, entregando a nuestros clientes una mayor flexibilidad al abordar sus proyectos.

MINARC TIG EVO 200



Descripción:

- MinarcTig Evo 200/200MLP, una nueva solución de soldadura para aplicaciones industriales de fabricación ligera, instalación, reparación y mantenimiento.
- Ligero y de tamaño compacto, una ventaja real para los profesionales de la soldadura en movimiento.
- Posee una excelente eficiencia energética y la capacidad de una fuente de poder de larga duración.
- Los modelos Evo incluyen grandes pantallas LED con una amplia gama de funciones incluyendo control de pre y post gas.
- Incluye opciones de control remoto y equipado con funciones adicionales, incluyendo MiniLOG control y semi-automática de la función arco pulsado.
- MinarcTig Evo es un equipo de proceso dual, que brinda la misma calidad para una gama de electrodos para procesos de arco manual.

Voltaje de conexión 1 – 50/60 Hz	230 V +- 15%
Fusible (retardo)	16 A
Rango de soldadura (TIG)	5 A/10,2 V...200 A/18,0 V
Rango de soldadura (MMA)	10 A /20,4 V...170 A/26,8 V
Voltaje en vacío	95 V
Potencia mínima del generador	5.6 Kva
Normas	IEC 60974-1, IEC 60974-3, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12
Temperatura de operación	-20...+40 °C
Grado de protección	IP23S
Tamaño de electrodo de varilla	1,5 – 4,0mm
Dimensiones externas L x A x A	449 x 210 x 358 mm
Peso (sin accesorios)	11 Kg
Salida (TIG) 35% ED	200 A/18.0 V (35%)
Salida(TIG) 60% ED	160 A/16.4 V (60%)
Salida (TIG) 100% ED	140 A/15.8 V (100%)
Salida (MMA) 35% ED	170 A/26.8 V (35%)
Salida (MMA) 60% ED	130 A/25.2 V (80%)
Salida (MMA) 100% ED	110 A/24.4 V (100%)

DIMENSION 652



Descripción:

- Máquina soldadora multiproceso trifásica, de corriente y voltaje constante, uso industrial.
- Capacidad de multiproceso.
- Compensación de voltaje de línea.
- Control de fuerza de arco y partida en caliente.
- Ventilador controlado por termostato.
- Excelente ciclo de trabajo.

Model	Rated Welding Output	Amperage/Voltage Range DC	Max OCV-DC	Amperes Input at Rated Load Output, 50 or 60 Hz, Three-Phase			KVA	KW
				230 V	460 V	575 V		
650 Amp	650 A @ 44 Volts DC 100% Duty Cycle	50 - 815 A In CC Mode	71 (70) VDC in CC Mode	126 3.8*	63 1.9*	50.4 1.4*	50 1.52*	34.8 0.76*

XMT 350 VS



Descripción:

- Sistema de enfriamiento Fan On Demand, que opera sólo cuando es necesario, reduce el ruido, el consumo de energía y el ingreso de suciedad en la máquina.
- Sistema Lift Arc que permite el arranque de la soldadura TIG sin el uso de alta frecuencia. Inicia el arco sin contaminar la soldadura con tungsteno.
- Función Adaptive Hot Start, que aumenta, si es necesario, el amperaje de salida en el inicio de una soldadura eliminando el pegado del electrodo.
- Gabinete liviano hecho de aluminio de calidad aeronáutica, combinando protección con un peso reducido.
- Compensación de voltaje de línea. Mantiene constante la salida a la soldadura aún cuando la alimentación varíe.
- Selector de proceso que reduce la cantidad de combinaciones de ajuste del control sin disminuir ninguna de sus características.
- Medidores digitales duales de gran tamaño y de fácil lectura. Puede pre configurarse para facilitar el ajuste de la salida de la soldadura.
- Sistema de refrigeración Wind Tunnel Technology (diseño de túnel de viento) que protege de la contaminación a los componentes eléctricos y tarjetas electrónicas.

Input Power	Rated Output	Voltage Range in CV Mode	Amperage Range in CC Mode	Max. Open-Circuit Voltage	RMS Amps Input at Rated Load Output, 60 Hz 3-Phase at NEMA Load Voltages and Class I Rating					KVA	KW
					208 V	230 V	400 V	460 V	575V		
3-Phase	350 a At 34 VDC, 60% Duty Cycle	10-38 V	5 – 425 A	75 VDC	40.4	36.1	20.6	17.8	14.1	14.2	13.6
1-Phase	300 a At 32 VDC, 60% Duty Cycle				60.8	54.6	29.7	25.4	19.9		

SUITCASE 12 VS



Descripción:

- Cabezal alimentador.
- Uso industrial.
- Sensible al voltaje para conectarlo a cualquier fuente de poder.
- Compatible con equipos de soldar corriente y voltaje constante.
- Gabinete de polipropileno tipomaleta.
- Indicadores digitales.
- Excelente arranque y desempeño del arco.
- Tarjeta electrónica sellada.

Type of Input Power	Welding Power Source Type	Wire Feed Speed Range	Wire Diameter Range	Input Welding Circuit Rating	IP Rating	Max. Wire Spool Capacity	Overall Dimensions	Weight
Open-Circuit/Arc Voltage, 14 – 110 Volts DC	Constant Voltage (CV) or Constant Current (CC) DC Power Source Only	28 – 800 ipm (0.64 – 20.3 mpm) Depending On Arc Voltage	.023 – 5/64 in. (0.6 – 2 mm)	425 Amperes At 60% Duty Cycle	IP23	45 lb (20.4 Kg) 12 in. (304 mm)	Length: 21 in. (533mm) Width: 9 in. (229 mm) Height: 15-1/2 in. (394 mm)	35 lb (16 Kb)

CONTACTO:

DIEGO PEZO MARTINEZ

Coordinador de INDURARENT y Servicios Postventa

943753685 / 708-4200 Anexo 4355

dpezom@indura.net

CENTRODESERVICIOALCLIENTE

0801-70670

infope@indura.net

www.indura.com.pe