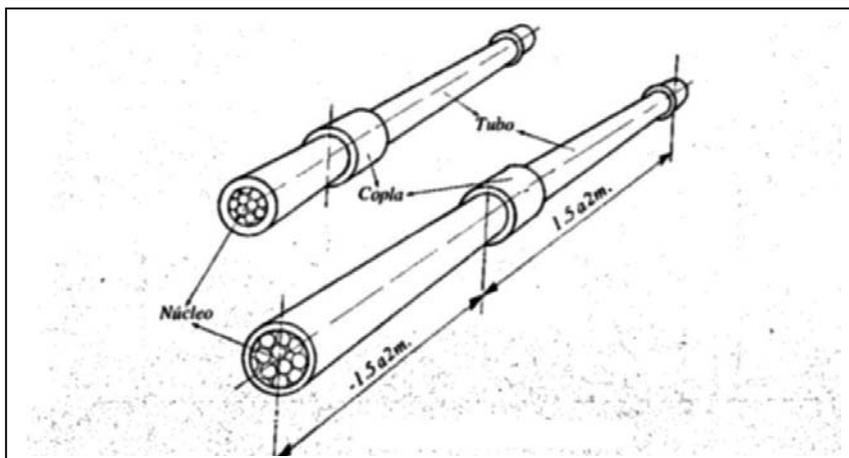


LANZAS INDURFLAME

Descripción:

- La lanza térmica Indurflame se define como un tubo de acero al carbono, relleno con hebras de alambre, a través del cual va a circular un alto flujo de Oxígeno.
- En ambos extremos tiene hilo para atornillar una copla de $\frac{3}{8}$ ", que permite acoplar una nueva lanza, aprovechando al máximo el producto.
- Uno de los extremos de la lanza es precalentado con un soplete hasta la temperatura de ignición del acero, 800°C , momento en el cual se deja circular el Oxígeno.
- La combustión del carbono del tubo y las hebras de alambre con el Oxígeno inyectado, producen una reacción exotérmica que libera aproximadamente 3500°C .
- La llama, a esta temperatura, es capaz de fundir cualquier tipo de material ferroso o no ferroso, tal como acero, concreto, roca, hormigón granito, cobre, escoria, cuarzo, etc., llegando a reemplazar a perforadoras neumáticas y explosivos, con un costo muy inferior.



Ventajas:

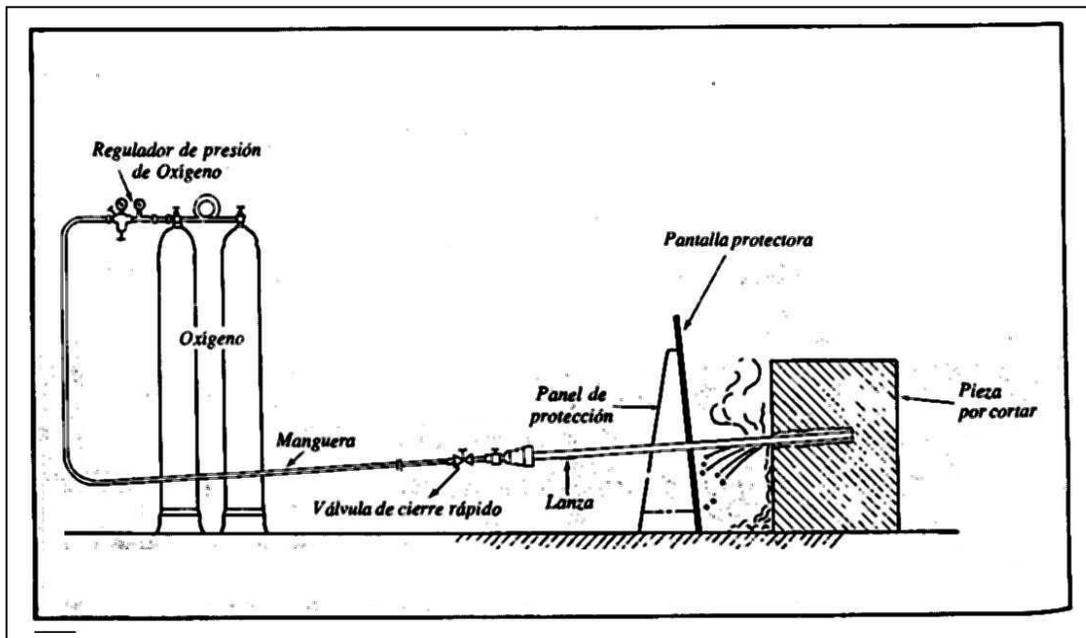
- Su importancia reside en sus amplias ventajas, tales como bajo costo, comodidad, fácil operación y variedad de usos.
- En comparación con una perforadora neumática, la lanza térmica Indurflame, resulta más rentable, más rápida y utiliza un equipo menor, lo que implica menores despliegues de gente y maquinarias.
- En comparación con explosivos, permite partir bloques de concreto, eliminando los peligros propios de una explosión dentro de un centro urbano, ruidos, ondas expansivas, quebraduras de vidrio, etc.

Características:

- Esta lanza está compuesta por un tubo de acero de bajo contenido de carbono de 1/2" de diámetro interior y 5/8" exterior.
- Cada lanza trae incorporada una copla de 3/8".
- Area Libre: 35 a 40%
- Presión de Trabajo: 120 a 150 Psi de oxígeno
- Largos disponibles: 1,5 mt., 2,0 mt. Y 3,0 mt.
- Temperatura generada: 3500°C aprox.
- No produce vibraciones.
- Reemplaza a perforadoras neumáticas y explosivos.

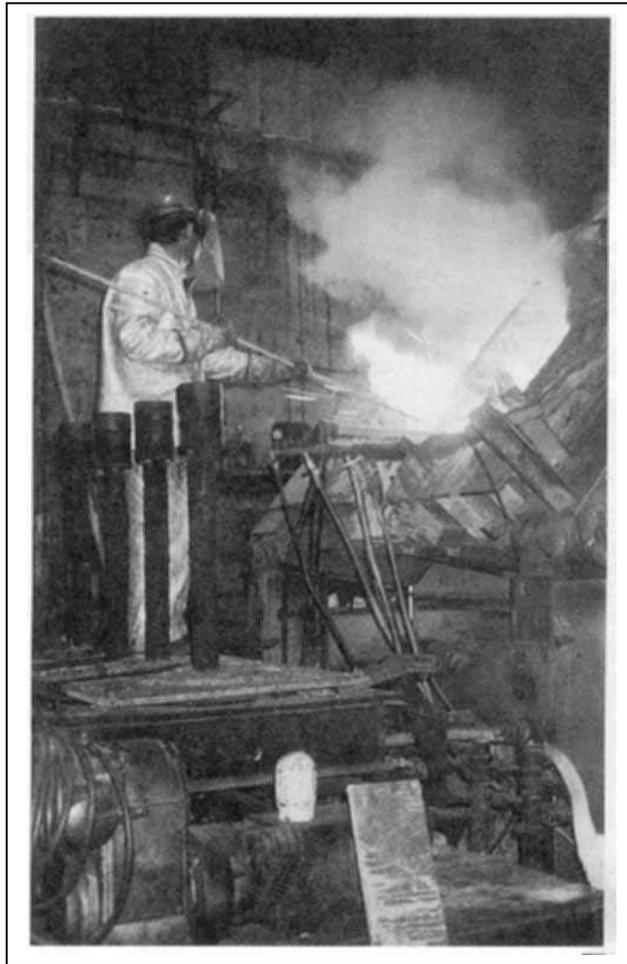
Operación:

- En uno de los extremos de la lanza térmica Indurflame, se instala una válvula de cierre rápido tipo bola, similar a la utilizada en aire comprimido , de $\frac{3}{8}$ " ; con la precaución que está completamente limpia para su uso con Oxígeno.
- A esta válvula se conecta una manguera para Oxígeno, que a su vez va conectada al suministro de Oxígeno, (cilindros, termos, red, etc.), mediante un regulador de presión, el que a su vez lleva conectado en la salida dispositivos de seguridad de antiretroceso de flujo y bloqueadores de llama.
- El regulador se fija en un rango de presión de entre 120 Psi. a 150 Psi.
- Se procede a calentar, al rojo incandescente, el extremo libre de la lanza térmica Indurflame, utilizando un soplete encendido.
- Posteriormente se abre la válvula para dar paso al Oxígeno.
- En este momento se produce la combustión de la lanza.
- Se retira el soplete y se presiona la lanza contra el material que se desea cortar, realizando movimientos giratorios leves a fin de producir perforaciones de aproximadamente 1" de diámetro, hasta atravesar el material.



Precauciones:

- Para realizar este trabajo es necesario utilizar un equipo de protección personal completo, compuesto de: polainas, chaqueta y pantalón de cuero, capuchón y guantes de cuero.
- Es recomendable incorporar, adicionalmente, al equipo válvulas antiretroceso de flujo y bloqueadores de llama.
- En caso de utilizar termos como fuente de suministro, es necesario la instalación de un vaporizador externo, para este caso consulte a su sucursal Indura más cercana.
- Utilice sólo equipos diseñados para uso con Oxígeno, siempre libres de aceites o grasas.



Anexo**CORTE EN CONCRETO****(valores reales, obtenidos de prueba realizada)**

Material cortado:	Concreto
Lanza utilizada:	Indurflame 2,0 mt.
Diámetro de perforación:	0.15 mt.
Largo de perforación por lanza:	0.75 mt.
Consumo de Oxígeno:	1.6 mt ³ por lanza.
Tiempo de duración de la lanza:	55 segundos.